

개 요	1액형, 변성 아크릭 라텍스 도료(공팡이 방지제 함유)입니다.				
특 성	내,외부용 수용성아크릭 도료로서 도장작업성,외관,내구성,내후성 및 내화학성이 우수하며 용제가 포함되어 있지 않으므로 도장시 인체나 화제의 위험성이 없을뿐 아니라 장비는 따뜻한 비눗물로 세척할수 있습니다. 한번의 도장으로 후도막 형성이 용이하며 은폐력이 우수합니다.				
용 도	무기질 아연말도료의 상도로 적합하며 아연분말의조기 손실을 방지하여 색상 및 외관의 수명을 연장합니다. 콘크리트, 회벽, 석고판 등과 부착력이 우수합니다. 적절한 하도가 도장된 화학, 정유설비, 제지, 수처리 설비 등의 콘크리트 표면과 카보징크 11이 도장된 철구조물, 장비 및 저장탱크의 외부도장에도 우수합니다.				
표 면 처 리	<p>철 재 : 오염물질 등을 제거한 하도위에 도장 하여야 합니다.</p> <p>콘크리트 : 21℃에서 28일 이상 경과한 표면에 도장하여야 하며 굴곡 및 평탄하지 않은 표면은 표면처리한 후 후속도장을 하여야 합니다.</p>				
도 장 방 법	<p>붓, 롤러 및 스프레이 도장 에어리스 도장시 노즐구경 : 0.015"~0.019", 분사압력 : 1800 psi ※ 붓이나 롤러 도장시 추천 건조도막두께를 얻기 위해서는 2회 정도 도장함</p>				
건 조 시 간	10℃	24℃	32℃		
건 조 시 간	8시간	2시간	1시간		
	※ 높은 습도의 환경하에서는 건조시간이 길어집니다.				
도 장 온 도	구 분	도 료	소지표면	대기온도	습 도
	최 저	4℃	4℃	4℃	0%
	최 대	32℃	74℃	49℃	85%
	※ 주 의 : 수용성 도료인 관계로 저온(3℃이하)에서는 사용을 금합니다.				
내 약 품 성	폭로되는 물질	응축 또는 접촉		가 스 환 경	
	산 (ACIDS)	불	량	우	수
	알 카 리	불	량	우	수
	용 제	불	량	양	호
	염 분 (수)	우	수	우	수
	청 수	우	수	우	수

☞ 상기 기술 자료는 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이며 당사의 지속적인 품질 개선에 따라 사전 예고 없이 변경될 수 있으므로 사용자는 사전에 당사에 변경 유무를 확인하시기 바랍니다. 당사는 제품의 도포율, 사용상에 따른 피해 등에 대해서는 책임을 지지 않습니다. 당사의 책임은 제품 자체의 품질에만 국한하며 그의 문서에 의해서든 혹은 법률에 의해서든, 어떠한 목적에 대한 적합성, 상품성 등을 포함하여 어떠한 보증이나 보장을 제공하지 않습니다.

카보라인 3300

Carboline 3300

색상	다양한 색상
광택	저광택
고형분용적비	39% ± 2%
추천건조도막	75 μ (3밀)/ 1회 ※ 붓이나 롤러 도장시는 1회에 20~ 40 정도의 건조도막을 얻을 수 있음.
이론도포율	5.2 m ² /l (75 μ)
내열온도 (비침적시)	지속 : 149 $^{\circ}$ C 비지속 : 177 $^{\circ}$ C
희석	청수 (부피비 12%까지 희석)
보관기간	12개월 ※ 보관시 얼지 않도록 유의 하여야 하며 상온에서 보관하여야 함.
피도장표면	프라이머가 도장된 철재 및 적절한 표면처리가 된 콘크리트 표면에 직접도장
타도료와의 상용성	무기질아연말도료, 에폭시 콜탈계, 아크릭계, 에폭시계, 비닐계, 기타 라텍스계 도료의 상도로써 적합합니다.
참고사항	1) 침수부위 또는 강한 화공약품이 있는 곳에는 적용치 마십시오. 2) 4 $^{\circ}$ C 이하에서는 도장 작업을 금합니다. 3) 상기제품설명서는 통상적인 도료와 도장을 위한 지침서이며, 만일 시공 프로젝트에 따른 별도의 도장시방서가 있다면 그 도장시방서에 준하여 시공되어야 합니다.

2016.02 제작

(주)카보라인코리아 본사 : 055-343-6441 / 서울 : 02-2634-6484 / 대구 : 053-314-6401

